

BERPU®
贝普



Berpu Introduction 贝普医疗简介 +

贝普医疗始建于2000年,是国内少数具备一次性医用穿刺注射器械全链条研发、生产及销售能力的优势企业之一。总部位于浙江省温州市,占地面积约47000m²,建筑面积约115000m²。

公司主要产品为常规胰岛素笔针、安全胰岛素笔针、普通注射针、安全注射针、采血针、齿科针、胰岛素注射器、普通注射器、安全注射器、医用针管等。历经20年的积累和沉淀、20年的改进和完善、20年的创新和提高,公司已取得99项境内专利,其中17项为发明专利;取得12项境外专利;拥有12项III类医疗器械注册证、4项II类医疗器械注册证、2项I类医疗器械备案凭证,13项产品通过CE认证,11项II类医疗器械产品获得510(k)产品注册,3项产品获得FDA医疗器械产品备案,并且产品远销世界多个国家和地区。



注射针 / Needle

一次性使用无菌注射针

BERPU 贝普®

执着健康 善泽天下

一次性使用无菌注射针

生产许可证号: 浙药监械生产许20110026号

产品注册证号: 国械注准20153142178

中国·贝普医疗科技股份有限公司

www.berpu.com

生产企业: 浙江省温州市龙湾区永兴街道兴吉路14号

注射针 / 产品特点



内径大、流量高



可选择正常壁、薄壁和超薄壁



针座色标识别规格，便于区分使用



散装、吸塑单包装



优质奥氏体不锈钢制造

STERILEEO

环氧乙烷灭菌



- 30G, 29G, 28G, 27G, 26G, 25G, 24G, 23G, 22G, 21G, 20G, 19G, 18G, 17G, 16G, 15G, 14G
- 其他规格尺寸可根据客户需求定制

注射针 / 技术优势

针管切面

核心技术:无穿刺落屑加工技术。

技术优势:有效避免产品自身原因导致的穿刺落屑问题。

针管刃口

核心技术:两端刃面对称式双头针一次成型技术。

技术优势:生产效率大幅提高。

针管外径

核心技术:精密成型超薄壁激光焊接技术。

技术优势:可稳定焊接厚度为0.055mm的不锈钢带;焊接成型后的不锈钢管力学性能更为优异,在高频次、高强度挤压拉伸中的耐受程度大幅提高。

针管刚性

核心技术:针管硬化技术。

技术优势:可使针管刚性明显增强,刚性提升10%-30%。

检针

核心技术:自动检针技术。

技术优势:针尖在线检测技术:全自动视觉图像检测,快速,精确,自动剔除。

二次热成型组装技术

核心技术:贝普自主研发的二次热成型组装技术。

技术优势:通过分步两次热成型工艺,可以实现复杂结构零配件的高效、稳定生产。