



贝普医疗科技股份有限公司
BERPU MEDICAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

🌐 www.berpu.com ☎ 0577-86651999
地址：浙江省温州市龙湾区永兴街道兴吉路14号



热流道模具宣传册

HOT RUNNER MOLD BROCHURE

大品牌/高质量/中国造

BERPU 贝普®



BERPU 贝普® 企业简介

贝普医疗始建于2000年，是国内少数具备一次性医用穿刺注射器械全链条研发、生产及销售能力的优势企业之一。总部位于浙江省温州市，厂区占地面积70亩，建筑面积约11.5万平方米。

公司主要产品为常规胰岛素笔针、安全胰岛素笔针、普通注射针、安全注射针、采血针、齿科针、胰岛素注射器、普通注射器、安全注射器、医用针管等。历经20年的积累和沉淀、20年的改进和完善、20年的创新和提高，公司已取得65项境内专利，其中10项为发明专利，还取得5项境外专利；拥有9项III类医疗器械注册证、3项II类医疗器械注册证、2项I类医疗器械备案凭证，19项产品通过CE认证，8项II类医疗器械产品获得510(k)产品注册，2项产品获得FDA医疗器械产品备案，产品远销世界多个国家和地区。

作为一家医疗科技企业，公司秉持“致力于人类健康事业，让医疗器械更安全”的发展理念，以“创造高品质产品是贝普人永恒的追求”为质量方针，不断致力于技术的革新和工艺的改进，大量引进专业的研发和管理人才，为产品制造实力提升注入原动力，永不休止的科研和开发促进了产品品质的不断提高，以能更好的为人类健康服务提供优良的产品作为贝普人的信仰。

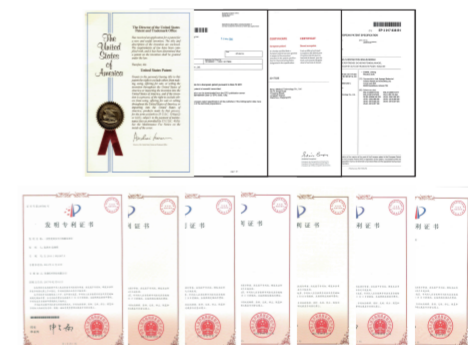


贝普医疗

始于 2000年
一直专注医疗器械
Since 2000
Always focus on medical devices



项发明专利
Many Invention Patents



项国家荣誉
Many National Honors



热流道模具

HOT RUNNER MOLD

广适配

高效率

易维护

低成本

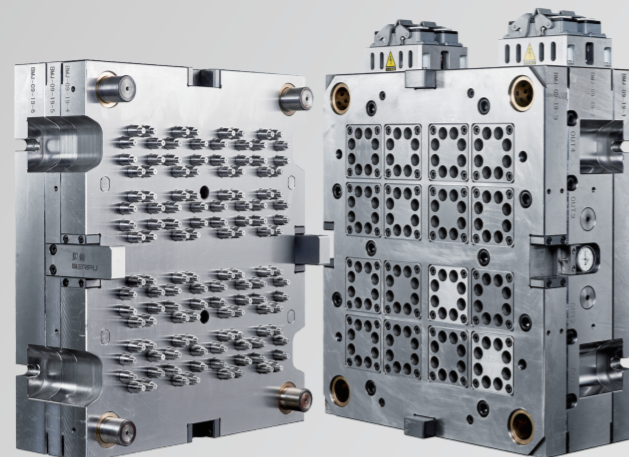
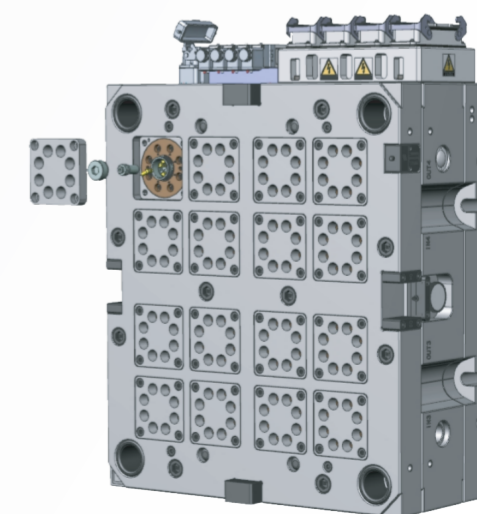
强售后

精技术

更环保

产品特点

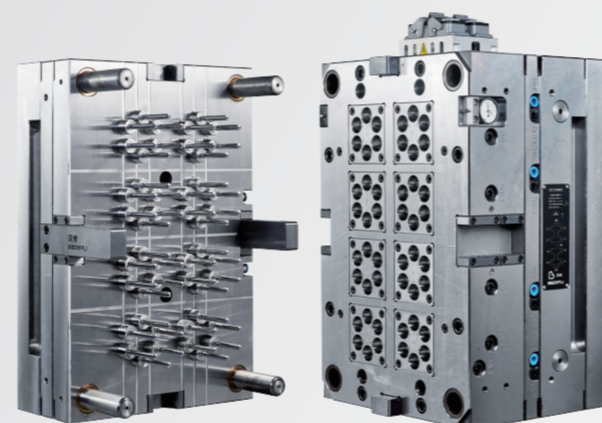
- 进口加工设备, 提高模具各部位精度;
- 特殊自润滑配件实现模具精度下降可视化;
- 结构优化, 体积更小适配更小型号注塑机;
- 配件一致性, 可实现互配, 易损件更换和热嘴杂质清理可在注塑台上直接操作;
- 无水口料无粉尘更环保;
- 模架与模仁均为不锈钢材质;
- 对比冷流道模具生产效率提升180%*(基于年产5.5亿支55长护帽冷热模具估算)。



热流道模具

HOT RUNNER MOLD

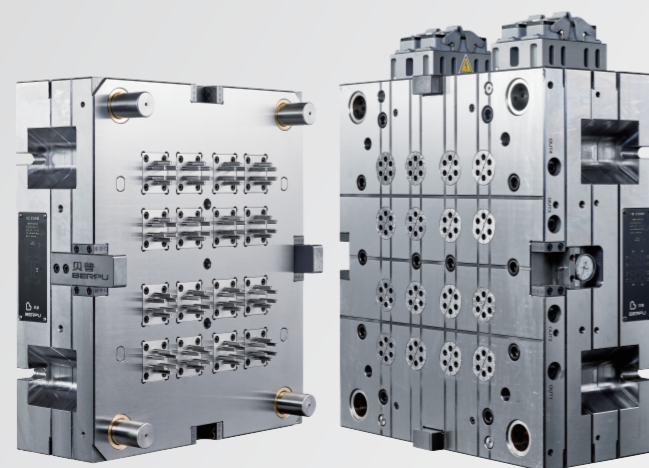
针座开放式类



热流道模具

HOT RUNNER MOLD

外套开放式单浇口类



热流道模具

HOT RUNNER MOLD

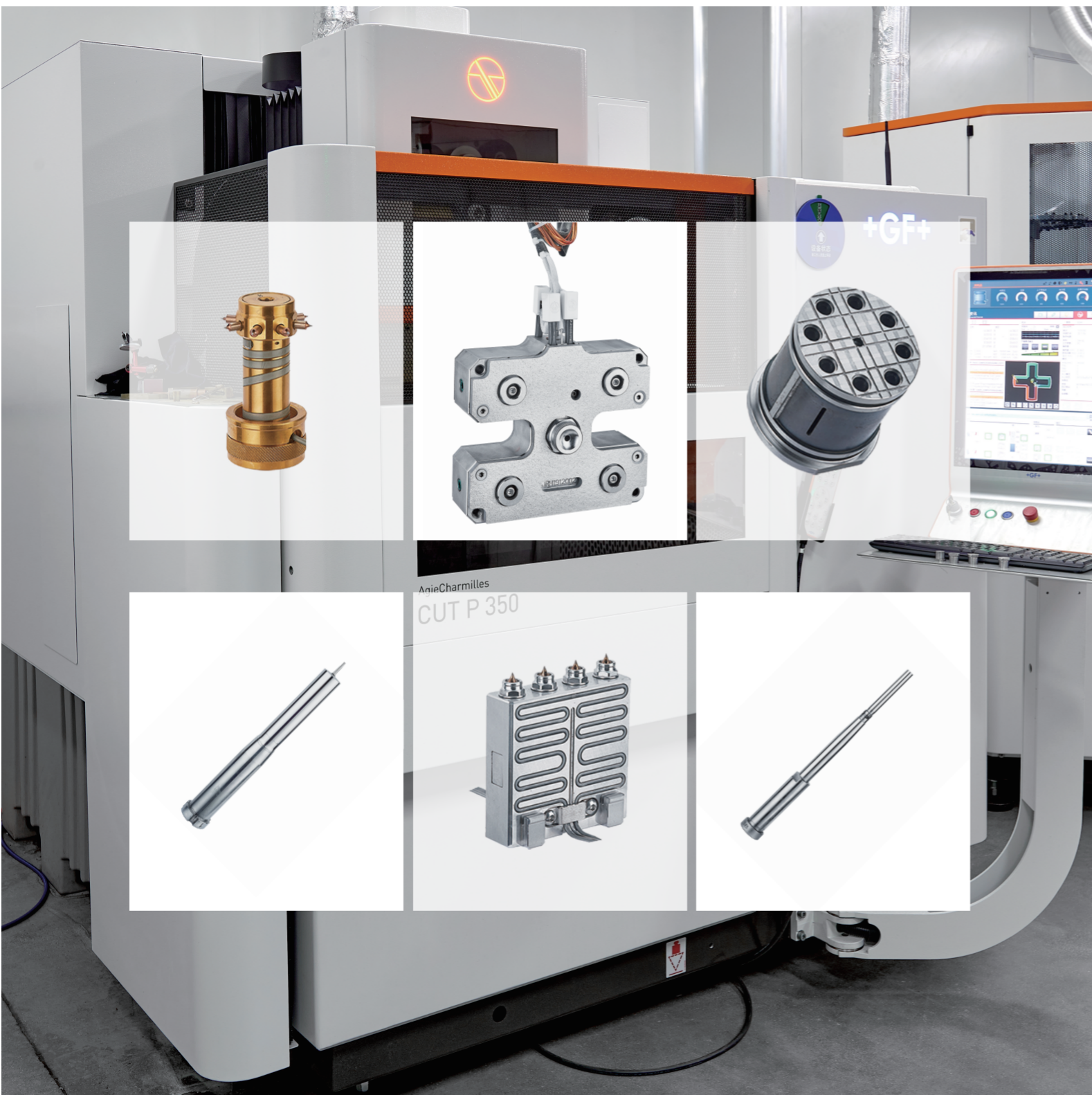
护帽开放式类

注射器外套/芯杆 尺寸与周期						
名称	规格	腔数	注塑周期/S	模具尺寸/MM	注塑机吨位	层高
外套	1ML	48	12-15S	850*750*575	280(350)	3.8米
	2ML	48	10-12S	650*550*500	230	3.4米
	3ML	48	11-13S	650*550*530	180	3.4米
	5ML	48	11-13S	650*550*500	180	3.4米
	10ML	48	10-12S	700*600*540	280	3.5米
	20ML	48	12-15S	800*650*670	280	3.6米
	芯杆	1ML	64	12-15S	750*400*495	180
2ML		64	10-12S	750*400*495	230	3.4米
3ML		32	11-13S	450*400*465	180	3米
5ML		32	11-13S	520*400*480	180	3米
10ML		48	10-12S	750*400*495	280	3.6米
20ML		32	12-15S	600*450*510	280	3.5米

*其他规格依据客户要求均可定制
(具体周期数据根据客户图纸确定)

注射针针座/护帽 尺寸与周期						
名称	规格	腔数	注塑周期/S	模具尺寸/MM	注塑机吨位/T	层高
针座		128	10-12S	600*530*393	150T	3.1米
护帽	34#	128	6-8S	550*450*440	150T	3米
	43#	128	6-8S	550*450*440	150T	3米
	50#	128	6-8S	550*450*440	150T	3米
	55#	128	6-8S	550*450*440	150T	3米
	采血针座	半热	40	15-18s	375*320*395	100T
采血针长护帽	全热	24	10-12S	350*300*485	100T	2.8米
采血针长护帽		48	10-12S	600*400*485	150T	3.1米
采血针长护帽		96	10-12S	600*530*485	230T	3.1米
采血针短护帽		24	8-10s	375*320*435	100T	2.9米
采血针短护帽		48	8-10s	600*400*435	150T	3.1米
采血针短护帽		96	8-10s	600*530*435	150T	3.1米
胰岛素针尖帽		128	8-9S	600*550*370	230T	3.1米

*其他规格依据客户要求均可定制
(具体周期数据根据客户图纸确定)



成品展示



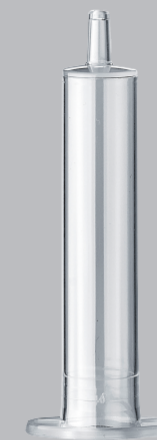
■ 采血管



■ 胰岛素针帽



■ 注射针针帽



■ 注射针筒体

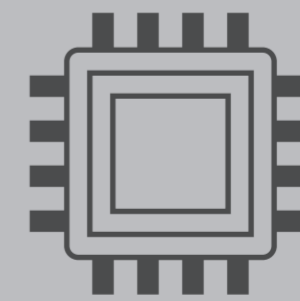
其他领域



■ 化妆品盒子



■ 笔杆、笔帽

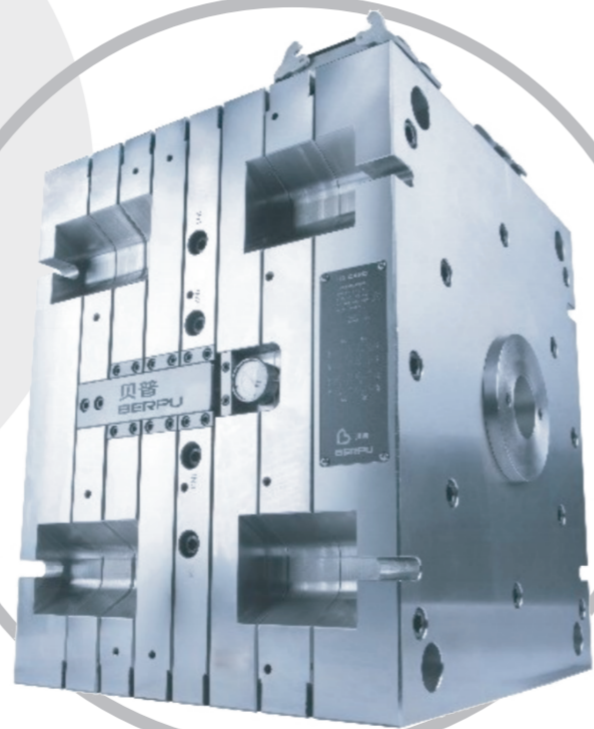


■ 电子领域

贝普模具售后方式

- 贝普热流道模具, 目前已生产并投入使用近200台, 在贝普工厂内实际生产验证长达5-8年。充分掌握模具各项性能数据及售后处理方法。
- 根据我们模具保养指导书进行正确保养:
我们给予500万模次质保期或一年 (哪个先到以哪个为准)

我们是生产者
也是使用者,
所以我们更懂模具。



贝普合作客户



BERPU 贝普®
大品牌/高质量/中国造

硬件+软件+服务+品牌+渠道=实力